МПК Елец - производство шприцев инъекционных однократного применения с иглами

Задача

Разработать централизованную энергоэффективную систему охлаждения семи гидравлических термопластавтоматов. Произвести расчет необходимой холодопроизводительности, при суммарной переработке сырья 180 кг/ч. Система должна предусматривать 100% резервирование и работать 24/7. Выполнить проектирование на базе предложенного оборудования.

Особенности

Нагрузка на производстве зависит от количества одновременно работающих ТПА и типа производимой продукции.
Разный расход на разных пресс-формах.

Решение

Разработан проект (разделы ХС, АХС, ЭМ) на базе модульных чиллеров и сухой градирни FROZER. С целью снижения затрат на электроэнергию, система охлаждения ТПА разделена на 2 независимых контура - пресс-формы и гидравлика. Благодаря такому решению суммарная экономия затрат на электроэнергию составляет более 2 000 000 рублей в год.
Для охлаждения в зимнее время года реализована система фрикулинг - режим работы системы холодоснабжения, при котором охлаждение происходит без включения компрессоров чиллера, а только за счет низкой температуры наружного воздуха.





