

Павловский ДОК

Задача

Общее задание заказчика к проекту:

- Охлаждение реактора смолы КМФТ-15.

- Охлаждение смолы после процессе варки

- Охлаждение смолы при слитии из реактора

Особенности

Разработано техническое решение по двухэтапному охлаждению смолы:

1. Первый - охлаждения самого реактора после варки

2. Второй - охлаждение непосредственно в протоке при сливе смолы из реактора.

Решение

Централизованная система холодоснабжения на базе чиллера FROZER мощностью 350 кВт со встроенной

опцией фрикулинг, пластинчатые теплообменники для охлаждения смолы в протоке и система автоматики с полной визуализацией всего технологического процесса охлаждения.

