Павловский ДОК

Задача

Общее задание заказчика к проекту:
• Охлаждение реактора смолы КМФТ-15.
• Охлаждение смолы после процессе варки
• Охлаждение смолы при слитии из реактора

Особенности

Разработано техническое решение по двухэтапному охлаждению смолы:
1. Первый - охлаждения самого реактора после варки
2. Второй - охлаждение непосредственно в протоке при сливе смолы из реактора.

Решение

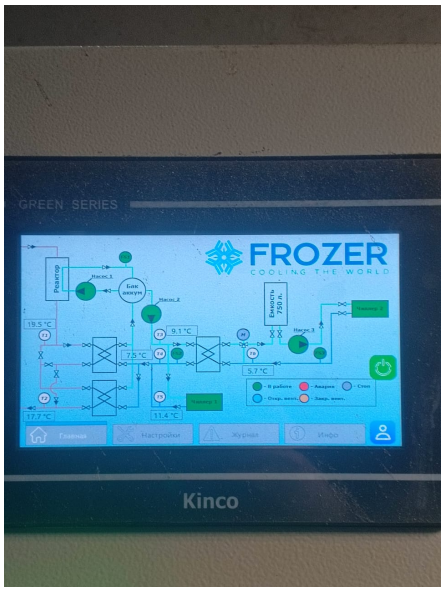
Централизованная система холодоснабжения на базе чиллера FROZER мощностью 350 кВт со встроенной
опцией фрикулинг, пластинчатые теплообменники для охлаждения смолы в протоке и система автоматики с полной визуализацией всего технологического процесса охлаждения.






FROZER
СБРОС




GREEN SERIES
FROZER
COOLING THE WORLD
Kinco

