Рыбинский электромонтажный завод (TDM ELECTRIC)

Задача

Общее задание к проекту:
• Централизованная система охлаждения нескольких цехов
• Охлаждение открытых ванн экструдеров.
• Охлаждение теплообменников экструдеров.
• Охлаждение пресс-форм и гидравлики термопластавтоматов

Особенности

Система реализована для охлаждения 4-х групп потребителей:
1. Закрытый контур охлаждения теплообменников экструдеров.
2. Открытый контур охлаждения теплообменников экструдеров.
3. Контур охлаждения пресс-форм термопластавтоматов.
4. Контур охлаждения гидравлики термопластавтоматов.

Решение

Энергоэффективная система холодоснабжения реализована на базе двух существующих чиллеров холодопроизводительностью 130 кВт, нового чиллера Frozer на 260 кВт и драйкулера на 600 кВт. Драйкулер обеспечивает круглогодичное охлаждение гидравлики, а в зимний период переводит всю систему в режим фрикулинга. Это исключает работу компрессоров при низких температурах, снижает износ оборудования и минимизирует затраты на электроэнергию.
Автоматизация системы предоставлена семью щитами управления. Автоматика работает с указанием контроля
температуры, подающейся как в чиллеры, так и на потребитель. Система работает ПОЛНОСТЬЮ в автоматическом режиме, включая автоматическое переключение режимов "зима" и "лето".








K-FLEX









