Новомосковский трубный завод (ГК Полипластик)

Задача

Общее задание заказчика к проекту:
• Охлаждение линии по производству пластиковых труб.
• Увеличение существующей мощности и модернизация системы разделением контуров на воду и гликоль.
• Охлаждение экструдеров.
• Обеспечение стабильного режима температуры и холодопроизводительности 1000 кВт

Особенности

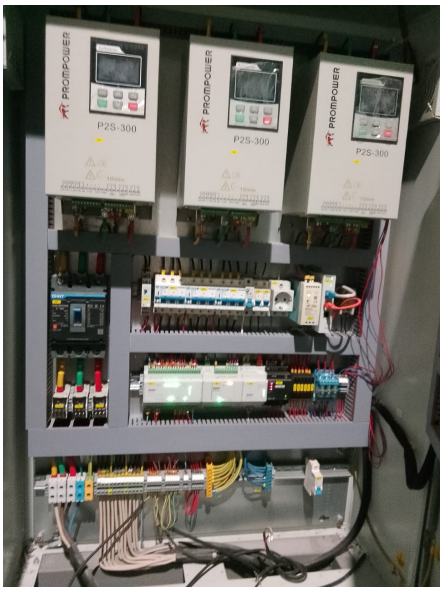
• Система реализована 2 контурами работы:
1. Гликолевый контур от чиллеров/драйкулеров до теплообменников.
2. От кессона до теплообменников с дальнейшей подачей на производство.
• Разработана и внедрена система автоматики с полным контролем и мониторингом всех необходимых параметров по оборудованию и системе, в том числе с контролем температур и давления подачи воды на линии потребителя. Система работает полностью в автоматическом режиме, включая автоматическое переключение режимов "зима" и "лето".

Решение

Система холодоснабжения на базе четырех новых чиллеров Frozer по 130 кВт для возможности резервирования и большего количества ступеней мощности, существующего чиллера Carrier холодопроизводительностью 700 кВт, а также драйкулера Frozer холодопроизводительностью 1000 кВт для системы фрикулинг, что позволяет обеспечить как стабильную работу в зимнее время и межсезонье, так и экономию электроэнергии.







PROMPOWER
P2S-300

ШАУ-1

PROMPOWER