

# Новомосковский трубный завод (ГК Полипластик)

## Задача

Общее задание заказчика к проекту:<br>

- Охлаждение линии по производству пластиковых труб.<br>
- Увеличение существующей мощности и модернизация системы разделением контуров на воду и гликоль.<br>
- Охлаждение экструдеров.<br>
- Обеспечение стабильного режима температуры и холодопроизводительности 1000 кВт

## Особенности

- Система реализована 2 контурами работы:<br>
  1. Гликолевый контур от чиллеров/драйкулеров до теплообменников.<br>
  2. От кессона до теплообменников с дальнейшей подачей на производство.<br>
- Разработана и внедрена система автоматики с полным контролем и мониторингом всех необходимых параметров по оборудованию и системе, в том числе с контролем температур и давления подачи воды на линии потребителя. Система работает полностью в автоматическом режиме, включая автоматическое переключение режимов "зима" и "лето".

## Решение

Система холодоснабжения на базе четырех новых чиллеров Frozer по 130 кВт для возможности резервирования и большего количества ступеней мощности, существующего чиллера Carrier холодопроизводительностью 700 кВт, а также драйкулера Frozer холодопроизводительностью 1000 кВт для системы фрикулинг, что позволяет обеспечить как стабильную работу в зимнее время и межсезонье, так и экономию электроэнергии.

